



УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «Гефест РОСТ»
А.В. Абрамова

20__ г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН
«ВАЛЬЦОВЩИК ПО СБОРКЕ И ПЕРЕВАЛКЕ КЛЕТЕЙ»
Профессиональной подготовки

Код профессии: 11337

Разряд: 3-6 разряд

Цель – формирование профессиональных знаний и умений в соответствии с квалификационными требованиями

Категория слушателей – лица, не имеющие профессии (специальности)

Срок обучения 2 месяца, 320 часов

Форма обучения очная, очно-заочная, заочная

Режим занятий 4 -8 час в день

№ п/п	Наименование разделов, дисциплин, практик, итоговой аттестации	Всего, час.	Аудиторная работа, час.		Самостоятельная работа, час.	Форма контроля
			Лекции	Практика (стажировка)		
1						
Общепрофессиональный цикл						
1.1	Материаловедение	8	4	2	2	зачет
1.2	Слесарные работы	6	2	2	2	зачет
1.3	Электротехника	8	4	2	2	зачет
1.4	Допуски, посадки и технические измерения	6	2	2	2	зачет
1.5	Механизация и автоматизация производственных процессов	6	2	2	2	зачет
1.6	Гигиена и охрана труда	6	2	2	2	
	Итого:	40	16	12	12	
Профессиональный цикл						
2.1	Инструменты и оборудование	32	12	10	10	зачет
2.2	Методы испытания материалов и изделий	80	40	26	14	зачет
	Итого:	112	52	36	24	
	Практическое обучение	152				
3.1	Производственная практика			152		
	Консультации	8	8			
	Итоговая аттестация	8	8			экзамен
	ИТОГО	320	84	200	36	